



Aufgrund der Rost-, Säure- und Hitzebeständigkeit wird auch Edelstahl zunehmend für spanend bearbeitete Teile eingesetzt. Bei der spanenden Bearbeitung von austenitischen Edelstählen ist darauf zu achten, dass ausreichend Kühlung und Schmierung besteht. Ferritische Edelstähle können bei sonst gleichen Bedingungen mit bis zu 30 % hohen Schnittgeschwindigkeiten und bis zu 25 % mehr Vorschub bearbeitet werden.

Unser Programm umfasst zahlreiche Qualitäten und eine umfangreiche Abmessungspalette. Bei Bedarf liefern wir die Materialien in Fixlängen.